

Прокатка высокотемпературная

Высокотемпературная прокатка; AR: прокатка стали в аустенитном состоянии при высокой температуре с последующим охлаждением на воздухе. Деформация начинается и заканчивается при температуре выше температуры

Источник: " ГОСТ Р 52927-2008. Прокат для судостроения из стали нормальной, повышенной и высокой прочности. Технические условия"

(утв. Приказом Ростехрегулирования от 19.06.2008 № 123-ст)