

Температура пайки

Температура пайки: температура соединения, при которой припой смачивает поверхность или образуется жидкая фаза за счет приграничной диффузии и имеется достаточный объем жидкой фазы

Источник: " ГОСТ Р ИСО 857-2-2009. Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 2. Процессы пайки. Термины и определения"

(утв. Приказом Ростехрегулирования от 04.08.2009 № 278-ст)