

Электродуговая сварка под флюсом

Электродуговая сварка под флюсом: технология сварки, при которой плавление и соединение металлов происходит за счет их нагрева электрической дугой или дугами между расходуемым металлическим электродом или электродами без покрытия и заготовкой, при этом дуга и расплавленный металл защищаются слоем гранулообразного флюса

Источник: " ГОСТ Р 53580-2009. Национальный стандарт Российской Федерации. Трубы стальные для промышленных трубопроводов. Технические условия"

(утв. и введен в действие Приказом Ростехрегулирования от 15.12.2009 № 887-ст)