

Электродуговая сварка металлическим электродом в среде защитного газа

Электродуговая сварка металлическим электродом в среде защитного газа: технология сварки, при которой плавление и соединение металлов проводится за счет их нагрева электрической дугой или дугами между расходной электродной проволокой и заготовкой, при этом дуга и расплавленный металл защищаются подаваемым извне газом или газовой смесью

Источник: " ГОСТ Р 53580-2009. Национальный стандарт Российской Федерации. Трубы стальные для промышленных трубопроводов. Технические условия"

(утв. и введен в действие Приказом Ростехрегулирования от 15.12.2009 № 887-ст)