

Производственная аттестация технологии сварки (наплавки)

3. Производственная аттестация технологии сварки (наплавки) - процедура, подтверждающая, что организация-заявитель обладает техническими, организационными и квалификационными возможностями для выполнения сварочных (наплавочных) работ по применяемым им аттестованным технологиям, а качество выполненных при аттестации контрольных сварных соединений (наплавок) соответствует требованиям, указанным в проектно-конструкторской и нормативной документации на сварные конструкции

Источник: Постановление Госгортехнадзора России от 19.06.2003 № 103 (редакция от 17.10.2012) "Об утверждении Порядка применения сварочных технологий при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов" (Зарегистрировано в Минюсте России 20.06.2003 № 4811)

Источник: <https://alexeyborisov.ru/enc/1749/>