

Пайка низкотемпературная

Низкотемпературная пайка: процесс соединения с применением припоя с температурой ликвидус не выше 450 °С

Источник: " ГОСТ Р ИСО 857-2-2009. Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 2. Процессы пайки. Термины и определения"

(утв. Приказом Ростехрегулирования от 04.08.2009 № 278-ст)

Источник: <https://alexeyborisov.ru/enc/28748/>