

ЭНЦИКЛОПЕДИЯ

Термомеханическая прокатка

Уважаемые коллеги!

Благодарю вас за интерес, проявленный к нашей работе.

Сегодня правовое пространство трансформируется особенно динамично. В этих условиях важно своевременно отслеживать наиболее значимые изменения законодательства, оставаясь в курсе актуальных тенденций и при этом не теряться в потоке избыточной информации.

На протяжении многих лет мы занимаемся правовой экспертизой, анализируем большой объем законов и иных нормативных правовых актов, судебной практики и профессиональных публикаций. Результаты этой работы мы представляем вам в сжатом, систематизированном и концентрированном виде.

На сайте вы найдете учебную, научную и практическую литературу.

Искренне надеюсь, что представленные материалы окажутся полезными в вашей профессиональной деятельности и помогут в принятии правильных решений.

С уважением,
кандидат юридических наук
Алексей Борисов

Термомеханическая прокатка

Термомеханическая прокатка представляет собой процедуру горячей деформации рулонного или листового проката в заданном температурном интервале, после которой материал охлаждается и может подвергаться отпуску. Этот метод позволяет достичь свойств, недоступных только термообработкой, и широко применяется в производстве труб для промышленных систем согласно ГОСТ Р 53580-2009.

<https://alexeyborisov.ru/enc/12401/>

АЛЕКСЕЙБОРИСОВ.РФ

Благодарю за внимание

Полные материалы, архив дайджестов и
юридическая база — на сайте алексейборисов.рф