

ЭНЦИКЛОПЕДИЯ

Электродуговая сварка под флюсом

Уважаемые коллеги!

Благодарю вас за интерес, проявленный к нашей работе.

Сегодня правовое пространство трансформируется особенно динамично. В этих условиях важно своевременно отслеживать наиболее значимые изменения законодательства, оставаясь в курсе актуальных тенденций и при этом не теряться в потоке избыточной информации.

На протяжении многих лет мы занимаемся правовой экспертизой, анализируем большой объем законов и иных нормативных правовых актов, судебной практики и профессиональных публикаций. Результаты этой работы мы представляем вам в сжатом, систематизированном и концентрированном виде.

На сайте вы найдете учебную, научную и практическую литературу.

Искренне надеюсь, что представленные материалы окажутся полезными в вашей профессиональной деятельности и помогут в принятии правильных решений.

С уважением,
кандидат юридических наук
Алексей Борисов

Электродуговая сварка под флюсом

Электродуговая сварка под флюсом (FMA) – это метод соединения металлов с использованием электрической дуги и защитного слоя гранулообразного флюса. Он обеспечивает высокую прочность, чистоту шва и подходит для трубопроводов в нефтегазовой отрасли. В статье рассматриваются основные принципы работы, типы электродов, оборудование, а также требования ГОСТ Р 53580-2009 к сварке стальных труб.

<https://alexeyborisov.ru/enc/14655/>

АЛЕКСЕЙБОРИСОВ.РФ

Благодарю за внимание

Полные материалы, архив дайджестов и
юридическая база — на сайте алексейборисов.рф